

Uložení formového válce flexotisku



Apollo ID:	23837
Datum:	22.4.2010
Typ produktu:	G - funkční vzorek
Autoři:	prof. ing. Jindřich Petruška, CSc., prof. ing. Eduard Malenovský, DrSc., Ing. Lubomír Houfek, Ph.D.

Popis a technické parametry

Návrh a výpočtové posouzení úprav směřujících ke zvýšení statické a dynamické tuhosti formového a rastrového válce flexotiskových strojů řady Manithou. Podíl při realizaci a experimentální verifikace uskutečněných změn u výrobce při definovaných požadavcích na kvalitu a technické parametry tisku: max. šíře materiálu: 1500 mm tisková délka: 300 - 800 mm max. průměr role: 1000 mm max. mech. rychlost: 450 m/min počet barevníků: 8

Vazba na projekt

Vývoj a zavedení výroby řady nové generace flexotiskových linek řady MANITHOU, FI-IM/029

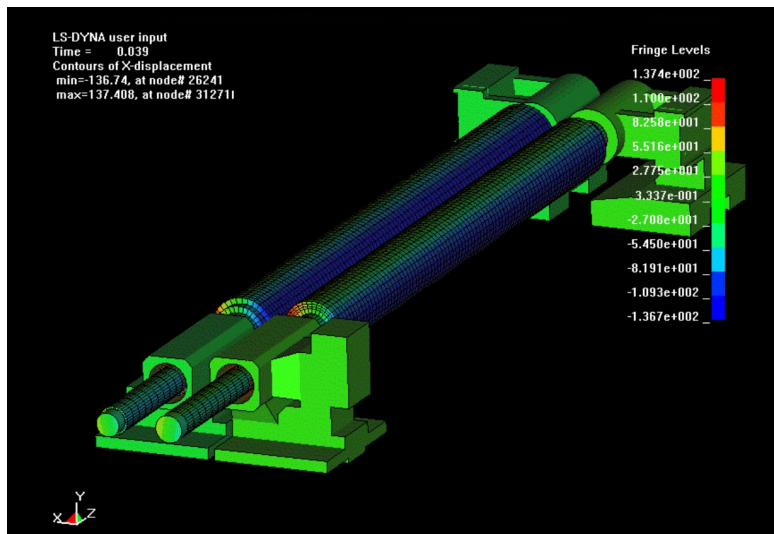
Umístění

SOMA spol. s.r.o.
B. Smetany 380
563 01 Lanškroun

Kontaktní osoba

prof. ing. Jindřich Petruška, CSc., 541142858, petruska@fme.vutbr.cz

Fotografická dokumentace



prof. Ing. Jindřich Petruška, CSc.